

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

B° Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tif. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **S1/ATM**

Gres atomizado para colaje
Fecha de revisión: Enero-2004
Nº de revisión: 1

Descripción: Polvo atomizado

Humedad suministro: 6 – 9 %

Preparación para barbotina:

Agua adicionada 36 – 39 % de agua: - densidad : 1690 - 1700 Kg/m³
- viscosidad : 45 - 60 segundos.

Temperatura de Cocción:

- bizcochado: 1000°- 1060°C
- cocción: 1220 – 1280 °C.
- En atmósfera oxidante: color gris claro.
- En atmósfera reductora: color gris más oscuro.

Contracciones:

- Contracción en seco : 1.5 – 3.5 %
- Contracción en cocido : 8.5 – 11.5 %

Porosidad (1250 °C) : < 0.5 %

Deformación piropiástica (1280°C): 24 ± 4 mm.

Datos colaje para sanitario:

Humedad : 6.5 – 8.0%

Adicionando un 24 - 27 % de agua : - densidad : 1850 - 1750 Kg/m³
- viscosidad : 80 - 50 segundos.