

J.L. VICENTIZ, S.L.
SUMINISTROS CERAMICOS

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **G8/ATM**

Porcelana blanca atomizada para colaje

Fecha de revisión: Mayo-2004

Nº de revisión: 3

Humedad : 6 – 9 %

Agua necesaria 30 – 35 %.

Densidad. 1,75 - 1,78 Kg/l

Viscosidad. 60 - 70 segundos.

Contracción secado (110°C). 1.5 – 4.5 %

Contracción total (1280°C): 11.5 – 14.5 %

Deformación piropástica (1280°C): 34 – 54 mm

Temperatura de cocción recomendada: 1260° C. - 1280°C

Coefficiente de expansión térmica: $\alpha_{25-300} = 60.1 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
 $\alpha_{300-500} = 66.1 \cdot 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

Porosidad (1280 °C) : < 0.5 %

Datos necesarios para la preparación de la barbotina para colado:

Adicionar por cada 100 kg. de porcelana G8 - ATM 30 – 35 litros de agua, quedando una barbotina con las siguientes características:

- densidad: 1750- 1780 g/l

- viscosidad (copa Ford nº 4): 60 - 70 segundos.

Estos datos de la barbotina son para la humedad en que es suministrado el polvo atomizado.