

**J.L. VICENTIZ, S.L.**  
**SUMINISTROS CERAMICOS**

Bº Ugarte, s/n. - Pabellón 1 - Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia)  
Tlf. 94-6156599 – 94-6156749 - FAX. 94-6155884 - e-mail: vicentiz@vicentiz.com



Pasta **103/ATM**

Pasta baja temperatura atomizada para colaje

Fecha de revisión: Septiembre-2003

Nº de revisión: 2

Humedad: 7.5 ±1.0 %

Añadiendo 35 – 40 % de agua:

Densidad 1,70 - 1,73 Kg/m<sup>3</sup>

Viscosidad 40 - 50 segundos.

Temperatura del bizcocho: 1020º – 1140º C

Temperatura de cocción con esmalte: 980ºC

**Datos para la preparación de la barbotina:**

Para 100 kg. 103/ATM añadir 35/40 litros de agua y proporcionará una barbotina con :

- Densidad: 1700 - 1730 g/l

- Viscosidad (Copa Ford numero 4): 40 - 50 segundos.

Teniendo en cuenta que el polvo debe tener un grado de humedad igual al que se le suministra.

**COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA**

$$\alpha_{50-300} = 74 * 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$$

$$\alpha_{300-500} = 89 * 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$$

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS EN COCIDO**

Contracción lineal en seco (110ºC) (%)	2 - 5
Contracción lineal total (1060ºC) (%)	2 - 5
Absorción de agua (1060ºC) (%)	15.0 ± 0.5

**CARACTERÍSTICAS DEL ATOMIZADO**

R-500 2.67 %

R-400 6.64 %

R-300 21.49%

R-224 26.33 %

R-100 37.74 %

CIEGO 4.76 %

**ANALISIS QUIMICO**

%	En crudo	Margen tolerancia
SiO <sub>2</sub>	59.85	±1.5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	15.99	±1.0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.48	±0.20
CaO	4.87	±0.05
MgO	3.59	±0.05
Na <sub>2</sub> O	1.45	±0.01
K <sub>2</sub> O	1.30	±0.05
TiO <sub>2</sub>	0.61	±0.05
MnO	0.0	±0.001
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0.0	±0.001
Ppc (1000ºC)	11.90	±1.20