

Sinter-Rapide 1000°C - 1100°C

GRES BLANCO BAJA TEMPERATURA



Fuchs-Keramische Massen

Rev. 02/03

DESCRIPCIÓN

Pasta para gres de baja temperatura apropiada para torno y modelado. Su bajo punto de sinterización le confiere propiedades de **gres a 1100°C**. Color de cocción blanco-crema.

GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Presentación
Sinter-Rapide	20	Pasta para torno y modelado	Envasada en cortes de 10 Kg 1 Palet = 100 cortes = 1000 Kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calcimetría %
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I	L.L.	I.P.	
69.4	22.9	0.9	1.2	0.3	1.6	0.9	2.6	-	6.6	35.5	16	0

Humedad %	Contracción de secado %	Temperatura °C	Contracción de cocción %	Absorción de agua %	Color de cocción	Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 ⁻⁷ °C ⁻¹		
						α ₂₀₋₄₀₀	α ₂₀₋₅₀₀	α ₂₀₋₆₀₀
20	5.5	1000 1100	2 7	8 1	blanco-crema	72	77	87

Datos especificados por el fabricante. Los datos son indicativos, facilitados únicamente a nivel informativo. Las características de los productos son susceptibles de modificación.

J.L. VICENTIZ, S.L. - Suministros Cerámicos

Bº Ugarte, s/n-P.1-Nave 10 - 48110 GATIKA (Bizkaia) - Tel. (34) 94 615 65 99 / 94 615 67 49 - Fax (34) 94 615 58 84 - E-mail: vicentiz@vicentiz.com

www.vicentiz.com